



Ci CANNING Industries Co. Ltd
 شركة صناعة التعليب ذ.م.م



Canning Industries Co. Ltd.
 A member of sayegh group

Tel : (962-5) 3614760 / 3613399 Fax : (962-5) 3611861
 P.O. Box : 15306 Amman 11134 Jordan e-mail: nci@cic.jo nc.sales@cic.jo



Company Certified



www.sayeghgroup.com



Canning Industries Co. Ltd



Canning Industries Ltd.

Ci is a Jordanian company specialized in 3 piece steel can making, the company was established in 1976 as the biggest specialized company in steel can making in Jordan market and joined Sayegh group in 1990 to fulfill the demand of both the local and surrounding market with different types and shapes of steel cans for different industrial purposes (Chemicals, paints, hair spray and aerosol cans, food cans for beans, tomato based, molasses, nuts, special cans for gifts, sweets, chocolates, mineral oil and olives oil).

All the produced cans are being manufactured under the FDA standards beside the quality certificates that Ci gained through the "continuous improvement" plan that is being established to walk in parallel with the market needs. Ci has gained both the ISO 9001:2015 and the FSSC 22000 besides the certification of food contact for exporting purposes.

Ci exports its products to many surrounding countries (Palestine, Syria, Iraq, Lebanon, KSA, UAE, Egypt.... etc).

The Company Certified



JFDA Food Contact



ISO FSSC 22000



ISO 9001 : 2015

www.sayeghgroup.com

Ci has different sectors to satisfy customer needs for different industrial sectors , as following:

Coil cutting department :

Ci has two coil cutting centers for cutting both straight and zigzag sheets

- production capacity reaches 60 million sheets annually (about 60K MT)
- The sheets are being used for the use of ends, body blanks with different dimensions and thicknesses
- All sheets are subjected to technical tests before sending the sheets to the following stages and includes matching with quality standards (length, width, thickness, tinning percentage) in order to make sure the sheets are free from defects.

Printing department :

Ci has 3 printing lines and 1 lacquering line with different curing methods (UV and LPG curing Technology)

- Production capacity reaches 70 million sheets annually.
- The lacquered and printed sheets are being used to fulfill the company needs, local and surrounding market by high quality products.

Food circular can making production department :

Ci is capable to produce can with different diameters (Ø 52 mm, Ø 73 mm, Ø 99 mm, Ø 153 mm)

- The cans with (Ø 73mm & Ø 99 mm) are being manufactured with the universal standard to facilitate the handling, sorting and storing (stackable cans)
- Production capacity reaches 200 million cans annually
- All produced cans are subjected to technical tests by a continuous testing method for each individual can beside the testing for both the body and the end to a camera inspection system that ensure zero defect reaching the customers
- The cans are subjected to mechanical and physical tests on well established quality laboratories.

Food square and rectangular tanks production department :

Ci is capable to produce food square cans with different volumes (4 liters, 9 liters, 14 liters, and 18 liters) beside producing food rectangular cans with different volumes (1 liter, 2 liters, 3 liters, 4 liters and 5 liters) The square cans with (14 liters, 18 liters) and all rectangular cans are being manufactured with the universal standard to facilitate the handling, sorting and storage (conical cans)

- The capacity reaches 17 million cans annually
- All produced cans are subjected to technical tests by a continuous testing method for each individual can, the cans also are subjected to mechanical and physical tests on well established quality laboratories.

Fancy cans production department (Sweet Cans):

Ci is capable to produce special cans with different shapes (square and circular shape)

- Production capacity reaches 2 million cans annually
- The cans are subjected to mechanical and physical tests on well established quality laboratories.

Aerosol cans production department:

Ci is capable to produce can with different diameters (Ø 52 mm, Ø 57 mm, Ø 65 mm)

- Production capacity reaches 36 million cans annually
- The cans are being used in different industrial applications for pressurized purposes (spray) like (paints, corrosion resistance, air freshener, insecticides, personal care products .
- The cans are subjected to mechanical and physical tests on well established quality laboratories.

Industrial cans production department :

Ci is capable to produce can with different specifications according to the universal standards (¼ US gallon to 25 liters drum) as following :

- Circular cans and gallons
- Rectangular cans
- Square tanks
- The cans are being used in different industrial applications as (paint, chemicals, solvents, inks... etc).
- Production capacity reaches 50 million cans annually
- All produced cans are subjected to technical tests by a continuous testing method for each individual can, the cans also are subjected to mechanical and physical tests on well established quality laboratories.

CNC presses for intermediate products departments :

Ci has many presses to produce lids, bottoms, and rings for different cans specifications beside producing the cone and dome that forms aerosol cans.

- The presses are equipped with all dies that forms different diameters and shapes of both food and industrial cans
- Production capacity reaches 500 million cans annually
- The food lines are having the capability for testing all the end by a high speed & sensitive cameras, inspection system that ensure zero defect reaching the customers

Design and CTP department :

Ci has a professional design center for its clients as we believe that the design is one of the most important keys in marketing. The design center is in charge of providing the customers with new designs upon customers requirement

In order to maintain customer confidentiality Ci has provided two high quality CTP machines to print all plates and customer designs.

Dies fabrication and maintenance department :

Ci contains a professional center, established with the latest machine in milling and dies fabrication to fulfill it is need with consumable parts and dies

Ci has a well skillful team to provide full support to the company and customers.

Quality laboratories :

To ensure applying continuous improvement technique, Ci has established quality laboratories in all production departments that contains the latest test devices to ensure a full testing measurements for different parts, starting by the raw material, moving through the intermediate products and implementing the CCPs control in it is finished products.

This will ensure implementing the customer needs by high standard products that meets customers requirements.



JFDA Food Contact CERTIFICATION



ISO FSSC 22000



ISO 9001 : 2015

يتم إنتاج العبوات الغذائية المربعة والدائرية بمختلف مواصفاتها وأحجامها
تصل الطاقة الإنتاجية إلى 2 مليون عبوة سنويا .

- جميع العبوات المنتجة مطابقة للمواصفات ومعايير الجودة للاستخدام الغذائي بالإضافة للفحوصات
الفنية بمختبرات الشركة للتأكد من مطابقتها لأعلى معايير الجودة وتشمل الفحوصات الميكانيكية
والفيزيائية .

خط إنتاج عبب الأريوسول :

- يتم إنتاج عبوات الأريوسول بمختلف مواصفاتها وقياساتها (Ø65 mm , Ø57 mm , Ø52 mm)
- الطاقة الإنتاجية تصل إلى 36 مليون عبوة سنويا .
- تستخدم عبوات الأريوسول لمختلف التطبيقات الصناعية للمواد المصنوعة بالفاز (سبراي) و منها
(الدهانات ، مزيل الصدا ، ملطف الجو ، المبيدات الحشرية ، منتجات العناية الشخصية و مواد التجميل) .
- جميع العبوات المنتجة تخضع للفحوصات الفنية خلال الإنتاج على الخطوط بنظام الفحص المستمر لكل
عبوة بالإضافة للفحوصات الفنية بمختبرات الشركة للتأكد من مطابقتها لأعلى معايير الجودة وتشمل
الفحوصات الميكانيكية والفيزيائية .

خطوط إنتاج العبوات المعدنية الصناعية :

يتم إنتاج العبوات المعدنية بمختلف تصاميمها ومواصفاتها وأحجامها (من 250 مل لغاية 25 لتر) و منها
«العبوات والجالونات الدائرية»
«الدرمات (البراميل) الاسطوانية بمختلف أنواعها و أحجامها» .
«الجالونات المستطيلة»
«التنك المربع»
تتلبى كافة الاحتياجات الصناعية و منها عبوات الدهان ، المواد الكيماوية ، المثبيبات و السوائل
الاحبار ، المواد اللاصقة و محسنات البناء ، الخ
- تصل الطاقة الإنتاجية إلى أكثر من 50 مليون عبوة سنويا .
- جميع العبوات المنتجة تخضع للفحوصات الفنية خلال الإنتاج على الخطوط بنظام الفحص المستمر لكل
عبوة بالإضافة للفحوصات الفنية بمختبرات الشركة للتأكد من مطابقتها لأعلى معايير الجودة وتشمل
الفحوصات الميكانيكية والفيزيائية

خطوط إنتاج الملحقات :

- تحتوي الشركة على مجموعة من خطوط المكابس والقوالب الأوتوماتيكية CNC لإنتاج مختلف أنواع
الملحقات للعبوات مثل خطوط إنتاج الغطاء ، خطوط إنتاج الرنج ، خطوط إنتاج القاع ، خطوط إنتاج
Cone & dome عبب الأريوسول وغيرها من الملحقات التي تستخدم للعبوات .
- جميع الخطوط مجهزة بقوالب كافة أقطار و قياسات و مواصفات العبوات الصناعية و الغذائية .
- تصل الطاقة الإنتاجية إلى ما يتجاوز 500 مليون قطعة سنويا .
- جميع خطوط المكابس الغذائية تحتوي على كاميرات فحص عالية الدقة و الحساسية لضمان كافة
الأمن و الأنظمة العالمية في حماية و سلامة الغذاء لضمان أعلى معايير الجودة و السلامة الغذائية .

قسم التصميم الجرافيكي و ال CTP :

لتقديم الخدمة الكاملة و المتكاملة لعملاء الشركة و كون المظهر و التصميم أحد أهم عناصر تسويق المنتج
النهائي وفرت الشركة قسم خاص لغايات إعداد التصميم الفنية للعبوات و حسب المتطلبات و ما يلي
احتياجات واذواق كافة العملاء .
كما أنه و من باب المحافظة على سرية تصاميم العملاء و درجات مزج الألوان المعتمدة للتصاميم منتجاتهم
وفرت الشركة عدد 2 وحدة CTP عالية الدقة و الحساسية لطباعة البليتات (الكلاشيات) الخاصة
بطباعة تصاميم العملاء .

تصنيع وصيانة القوالب وقطع القبار :

تتسك الشركة قسما فنيا مجهزة بأحدث المعدات و التقنيات المتخصصة في صيانة و تصنيع قطع القبار و
القوالب ، بالإضافة إلى فريق فني بأعلى مستويات الكفاءة الفنية لتقديم الدعم الفني و المعايير و
تصنيع قطع القبار اللازمة للشركات و المصانع في الأردن بمختلف مجالات الصناعة .

مختبرات الجودة :

كون التميز و التطور في خدمة العملاء و تلبية متطلباتهم هو أحد أهم أهداف شركة صناعة التعليب قامت
الشركة بإنشاء العديد من مختبرات الفحص التي تتضمن أحدث الأجهزة و التكنولوجيا لفحص المنتجات
و المواد الوسيطة و الملحقات و المواد الخام و الأولية لضمان تحقيق أعلى معايير الجودة و التميز في تحقيق
كافة المحددات المرجحة لضبط الجودة CCPs في كافة مجالات عمل الشركة و المنتجات التي يتم توريدها
لعملاء من خلال شركة Ci

شركة اردنية رائدة في مجال صناعة العبوات المعدنية ، تأسست شركة صناعة التعليب Ci عام 1976 و
هي أكبر شركة متخصصة في صناعة العبوات المعدنية في الأردن و قد انضمت إلى مجموعة الصايغ في
عام 1990 لتلبية احتياجات شركات المجموعة و السوق المحلي والأسواق المجاورة من العبوات المعدنية
بكافة أحجامها و مواصفاتها و لكافة استخدامات الصناعة و منها صناعة الكيماويات و الدهانات ،
عبوات الأريوسول و السبراي لمختلف الاستخدامات ، المساعات الغذائية مثل تعبئة البقوليات و رب
البتدورة و الدبس و المكسرات ، عبب الهدايا و المعلبات و الشوكولاته ، الزيوت المعدنية و زيت الزيتون

يتم إنتاج العبب وفقاً للمواصفات العالمية طبقاً لمعايير ومواصفات مديرية الغذاء و الدواء الأمريكية
FDA علماً ان الشركة رائدة في هذا المجال و نتيجة للتطوير المستمر حصلت الشركة على العديد من
الشهادات المحلية و الدولية و منها شهادة الأيزو 9001:2015 ، شهادة الأيزو في ادارة السلامة الغذائية
ISO 22000 ، شهادة اعتماد مواد ملائمة للأغذية لغايات التصدير ، شهادة اعتماد مواد ملائمة
للأغذية (ستف غذائي) JFDA .

و من الجدير بالذكر ان الشركة تعمل على تصدير منتجاتها إلى العديد من دول المنطقة و الجوار و منها
(فلسطين ، سوريا ، العراق ، لبنان ، المملكة العربية السعودية ، الإمارات العربية المتحدة ، جمهورية
مصر العربية ... الخ) .

تحتوي الشركة على العديد من الأقسام الإنتاجية لتلبية كافة متطلبات العملاء من مختلف أنواع العبوات لتلبية جميع القطاعات الصناعية و تشمل :

خط قص رولات الصفيح :

- تمتلك الشركة خطين أوتوماتيك لقص الصفيح بنظام القص المستقيم أو القص المتعرج (زكراك)
- تصل الطاقة الإنتاجية إلى 60 مليون لوح سنويا (ما يعادل تقريباً 60 ألف طن سنويا)
- يتم استخدام الخطوط لقص ألواح الصفيح للمرحل الإنتاجية اللاحقة للمحقات و اجسام العبوات
بمختلف القياسات و السماكات
- جميع الألواح تخضع للفحوصات الفنية بمختبرات الشركة قبل ادخالها للمراحل الإنتاجية اللاحقة
للتأكد من مطابقتها لمعايير الجودة و تشمل فحوصات (الطول ، العرض ، دقة السماكة ، سماكة ملاء
القصدير) للتأكد من خلو الألواح المنتجة من أي عيوب فنية أو تصنيعية .

طباعة و ملاء ألواح الصفيح :

- تمتلك الشركة 3 مطابع للصفيح بتكنولوجيا مختلفة و تشمل (نظام التجفيف UV ، نظام التجفيف
LPG) ، كما تمتلك الشركة خط كوتر لتكنيك الصفيح حسب متطلبات العملاء .
- الطاقة الإنتاجية تصل إلى 70 مليون لوح سنويا .
- تم إنشاء خطوط الطباعة لتغطية احتياجات الشركة من الصفيح المطبوع و المحلي عالي الجودة و
لتلبية احتياجات عملاء الشركة بالسوق المحلي و الأسواق الخارجية بأعلى معايير الجودة و دقة
الألوان و التصاميم .

خطوط إنتاج العبوات المعدنية الدائرية (للاستخدام الغذائي)

- يتم إنتاج العبوات الغذائية الدائرية بمختلف مواصفاتها و قياساتها
(Ø153 mm , Ø99 mm , Ø73 mm , Ø52 mm)
- يتم إنتاج العبوات الغذائية ذات الأقطار (Ø99 mm , Ø73 mm) حسب المواصفات العالية لسهولة
النقل و التخزين و الترتيب (stackable)
- تصل الطاقة الإنتاجية إلى 200 مليون عبوة سنويا .
- جميع العبوات المنتجة تخضع للفحوصات الفنية خلال الإنتاج على الخطوط بنظام الفحص المستمر
لكل عبوة بالإضافة للفحوصات الفنية بمختبرات الشركة للتأكد من مطابقتها لأعلى معايير الجودة و
تشمل الفحوصات الميكانيكية و الفيزيائية كما تخضع جميع العبوات و الملحقات للفحوصات المستمرة
على خطوط الإنتاج لكل قطع من خلال كاميرات عالية الدقة و الحساسية لضمان عدم وصول أي
قطعة أو منتج غير مطابق للعملاء .

خطوط إنتاج العبوات المعدنية المربعة و المستطيلة (للاستخدام الغذائي) :

- يتم إنتاج العبوات الغذائية المربعة بمختلف مواصفاتها و أحجامها (4 ، 9 ، 14 ، 18 لتر) كما يتم إنتاج
العبوات الغذائية المستطيلة بمختلف مواصفاتها و أحجامها (1.2 ، 3 ، 4 ، 5 لتر)
- يتم إنتاج العبوات الغذائية المربعة ذات الأحجام (14 ، 18 لتر) و العبوات المستطيلة بكافة أحجامها
حسب المواصفات العالمية لسهولة النقل و التخزين و الترتيب (conical)
- تصل الطاقة الإنتاجية إلى 17 مليون عبوة سنويا .
- جميع العبوات المنتجة تخضع للفحوصات الفنية خلال الإنتاج على الخطوط بنظام الفحص
المستمر لكل عبوة بالإضافة للفحوصات الفنية بمختبرات الشركة للتأكد من مطابقتها لأعلى معايير
الجودة و تشمل الفحوصات الميكانيكية و الفيزيائية .



FOOD CANS

Technical Specifications

Item No.	Diameter mm	Height mm
CFDC 52-00	52	50 - 90
CFDC 73- Stackable	73 / 70	80 - 210
CFDC 73-E	73	80 - 210
CFDC 99- Stackable	99 / 96	60 - 210
CFDC 99-E	99	60 - 170
CFDC 153-00	153	70 - 250

All above can available with **normal & easy open ends**

Ø 73 & Ø99 Stackable design is available





CANNING Industries Co. Ltd

FOOD CANS





FANCY CANS

Technical Specifications

Item No.	Diameter mm	Height mm
FCSW 215-01	215	45 - 250
FCSW 234-01	234	45 - 250
FCSW 265-01	265	45 - 250
FRCSWC 04-01	165 x 165	45 - 250
FRCSWC 09-01	187 x 187	45 - 360
FRCSWC 14-01	215 x 215	45 - 360
FRCSWC 18-01	234 x 234	45 - 360





CANNING Industries Co. Ltd

FANCY CANS





SQUARE & REC. FOOD CANS

Technical Specifications

Item No.	Diameter mm	Height mm
SQR 18-01	233 x 233	140 - 380
SQR 14-01	215 x 215	140 - 360
SQR 09-01	187 x 187	90 - 300
SQR 04-01	160 x 160	90 - 300
RCT 165-01	165x102	90-350
RCT 116-01	116x60	90-250





CANNING Industries Co. Ltd

SQUARE CANS





CANNING Industries Co. Ltd

SQUARE & REC. CANS





INDUSTRIAL CANS

Technical Specifications

Item No.	Diameter mm	Height mm
CYL 52-01	52	55-200
CYL 65-01	65	60-200
CYL 73-01	73	55-200
CYL 84-01	84	65-230
CYL 99-01	99	60-230
CYL 105-01	105	90-150
CYL 109-01	109	60-230
CYL 153-01	153	60-250
CYL 165-01	165	120-280
RCT 165-01	165x102	90-350
RCT 116-01	116x60	90-250
SQR 18-01	233x233	140-380



www.sayeghgroup.com



CANNING Industries Co. Ltd

INDUSTRIAL CYLINDRICAL CANS





CANNING Industries Co. Ltd

INDUSTRIAL SQUARE & REC. CANS





DRUMS & PAILS

Technical Specifications

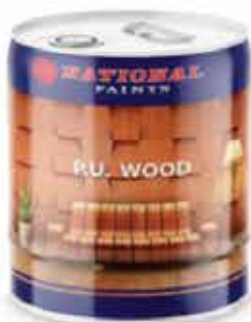
Item No.	Diameter mm	Height mm
IOTD 275-01	275	250-380
IOTR 275-01	275	250-380
ICTD 275-01	275	250-380
ICTD 238-01	238	250-380





CANNING Industries Co. Ltd

DRUMS & PAILS





AEROSOL CANS

Technical Specifications

Item No.	Diameter mm	Height mm
IARC 065 - 01	65	110-275
IARC 057 - 01	57	110-275
IARC 052 - 01	52	110-275

Able to sell aerosol intermediate parts of
(cone & dome) $\varnothing 52$ $\varnothing 57$ $\varnothing 65$



www.sayeghgroup.com



CANNING Industries Co. Ltd

AEROSOL CANS





TIN PLATE COIL CUTTING & SHEET PRINTING DEPARTMENT



Printing and coating of tin plate Sheets

- Production capacity 70 million sheets annually.
- printing lines was established to meet the local and export Market requirements with high quality of printing using a different printing technology (UV printing & LTG printing) & lacquering.

• Printing Specifications:

Thickness : 0.14 to 0.45 mm
Width : 680 to 1080 mm
Length : 510 to 1170 mm

Tin Plate Cutting Line

- Production capacity 60 K / Mt Annually
- Cutting line was established to meet the local and export market requirements with high accuracy of coil cut to sheet
- Cutting With All Design of Cutting as Straight and corrugated Zigzag.

• Cutting Specifications:

Thickness : 0.125 to 0.525 mm
Width : 500 to 1200 mm
Length : 500 to 1200 mm

www.sayeghgroup.com



CANNING Industries Co. Ltd



DESIGN & CTP Department



*Design & Ctp Department
Provides you with a complete solution*



Full Automatic Production Lines of Food Cans

